
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й
С Т А Н Д А Р Т

ГОСТ
7251—
2016

ЛИНОЛЕУМ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ НА ТКАНОЙ И НЕТКАНОЙ ПОДОСНОВЕ

Технические условия

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2016

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Научно-исследовательский институт московского строительства «НИИМосстрой» (ОАО «НИИМосстрой»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 31 августа 2016 г. № 90-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	RG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 10 ноября 2016 г. № 1658-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 7251—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 апреля 2017 г.

5 ВЗАМЕН 7251—77

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартинформ, 2016

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
4 Типы, основные параметры и размеры	2
5 Технические требования	2
6 Требования безопасности и охраны окружающей среды	4
7 Правила приемки	4
8 Методы контроля	5
9 Транспортирование и хранение	6
10 Указания по применению и эксплуатации	6
11 Гарантии изготовителя	6

**ЛИНОЛЕУМ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ
НА ТКАНОЙ И НЕТКАНОЙ ПОДОСНОВЕ**

Технические условия

Polyvinylchloride linoleum with woven and unwoven backing. Specifications

Дата введения — 2017—04—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на поливинилхлоридный линолеум на тканой и нетканой подоснове, изготовленный промазным или контактно-промазным способом из поливинилхлорида, пластификаторов, наполнителей, пигментов и различных добавок.

Линолеум предназначен для устройства полов в помещениях жилых, общественных и производственных зданий.

Линолеум не рекомендуется применять в условиях интенсивного движения и воздействия абразивных материалов, жиров, масел и воды.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.1.044—89 (ИСО 4589—84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 11529—2016 Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля

ГОСТ 11583—74 Материалы полимерные строительные отделочные. Методы определения цветоустойчивости под воздействием света, равномерности окраски и светлоты

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 19433—88 Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ 30402—96 Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость

ГОСТ 30444—97 Материалы строительные. Метод испытания на распространение пламени

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпусккам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **линолеум:** Плотный полимерный рулонный материал, предназначенный для покрытия полов.

3.2 **рулон:** Форма упаковки и хранения в виде цилиндра.

ГОСТ 7251—2016

- 3.3 **полотно линолеума:** Материал готовый к маркировке и упаковке.
- 3.4 **составной рулон:** Два полотна линолеума, намотанные последовательно.
- 3.5 **слой:** Элемент структуры линолеума.
- 3.6 **основа:** Базовый слой линолеума.
- 3.7 **подоснова:** Материал, укладываемый под основу.
- 3.8 **лицевая поверхность:** Верхняя декоративная рабочая сторона полотна линолеума.
- 3.9 **защитный слой:** Верхний тонкий из ПВХ слой линолеума.

4 Типы, основные параметры и размеры

4.1 В зависимости от вида лицевой поверхности линолеум подразделяют на три типа:

А — многоцветный (мраморовидный) или одноцветный с лицевым защитным слоем из поливинилхлоридной пленки;

Б — многоцветный с лицевым защитным слоем из прозрачного поливинилхлоридного слоя;

В — многоцветный или одноцветный с наполненным лицевым защитным слоем.

4.2 Номинальные размеры линолеума в рулоне и предельные отклонения от номинальных размеров должны соответствовать указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Размеры в миллиметрах

Показатель	Номинальные размеры	Предельные отклонения от номинальных размеров
Длина	12000—24000	±100
Ширина	1200—2400	±20
Общая толщина	1,6; 2,0	±0,20
Толщина лицевого защитного слоя линолеума типа А	0,15; 0,20; 0,25; 0,30	±0,02

П р и м е ч а н и е — Допускается по согласованию с потребителем изготовление линолеума других номинальных размеров с теми же предельными отклонениями от них.

4.3 В партии не допускается более 10 % составных рулонов.

В одном рулоне не допускается более двух полотен при длине меньшего из них менее 3 м.

Составные рулоны в местахстыковки полотен должны быть помечены бумажными сигналами или иметь соответствующую запись на этикетке. Поставка составных рулонов в торговую сеть не допускается.

4.4 Условное обозначение линолеума должно состоять из слов «Линолеум ПВХ», обозначения типа, общей толщины, разделенных дефисом, и обозначения настоящего стандарта.

П р и м ер у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я линолеума типа А общей толщиной 1,6 мм:

Линолеум ПВХ-А-1,6 ГОСТ 7251—2016

5 Технические требования

5.1 Линолеум изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем.

5.2 Показатели физико-механических свойств линолеума должны соответствовать указанным в таблице 2.

Т а б л и ц а 2

Показатель	Значение для линолеума типа		
	А	Б	В
Истираемость, мкм, не более	50	90	100
Абсолютная остаточная деформация, мм, не более	0,35		0,45

Окончание таблицы 2

Показатель	Значение для линолеума типа		
	А	Б	В
Изменение линейных размеров, %, не более	0,8		
Прочность связи между лицевым защитным слоем из пленки и следующим слоем, Н/см, не менее	8,0	—	—
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более	$5 \cdot 10^{15}$		

5.3 Кромки линолеума должны быть прямолинейными, параллельными друг другу и не иметь заусенцев. Отклонение от параллельности кромок не должно превышать ± 3 мм на 1 м. По согласованию с потребителем допускается изготовление линолеума с необрезанными кромками.

5.4 Линолеум изготавливают одно- и многоцветным с гладкой или тисненой лицевой поверхностью.

Цвет, рисунок и фактура лицевой поверхности линолеума должны соответствовать цвету, рисунку и фактуре образца-эталона, согласованного с потребителем.

Оттенки цвета основного фона и печатного рисунка в разных партиях не являются браковочным признаком. Не допускается разнооттеночность в пределах одной партии.

5.5 Одноцветный линолеум должен иметь равномерную окраску по всей площади и толщине лицевого слоя.

Окраску линолеума считают равномерной, если цветовое различие между двумя любыми участками не превышает четырех порогов цветоразличения.

Одноцветный линолеум должен быть цветоустойчивым. Показатель цветоустойчивости при облучении линолеума ксеноновой лампой в установке типа РСК-7 в течение 30 ч не должен быть более четырех порогов цветоразличения.

5.6 На лицевой поверхности линолеума не допускаются наплывы, царапины, пузьри, складки, пятна, полосы, искажение рисунка и брызги от краски.

На лицевой поверхности линолеума типа А количество посторонних включений или следов от них должно быть указано в нормативных документах на пленку для лицевого защитного слоя.

Допускается устанавливать качество лицевой поверхности по образцу-эталону, согласованному с потребителем.

5.7 Для линолеума должны быть определены следующие пожарно-технические характеристики: группа горючести, группа воспламеняемости, группа распространения пламени, группа дымообразующей способности и токсичности.

5.8 Маркировка

5.8.1 На обоих концах каждого рулона с нелицевой стороны полотна должен быть поставлен товарный знак или штамп ОТК, упаковщика или личное клеймо оператора предприятия-изготовителя.

5.8.2 На нелицевой стороне линолеума, свернутого в рулон, и на упаковке рулона должны быть наклеены этикетки, в которых указывают:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- условное обозначение линолеума;
- номер партии и дату изготовления;
- линейные размеры полотна в рулоне;
- количество линолеума в рулоне, м²;
- штамп ОТК или упаковщика;
- краткие сведения о применении;
- срок хранения;
- манипуляционный знак «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192 и предупредительную надпись «Не бросать».

5.8.3 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от влаги» и предупредительной надписи «Не бросать».

5.9 Упаковка

Линолеум закатывают в рулон лицевой стороной внутрь, обертывают плотной бумагой или другим упаковочным материалом и перевязывают шпагатом. К упаковке должен быть прикреплен образец линолеума.

6 Требования безопасности и охраны окружающей среды

6.1 На каждый тип линолеума должно быть получено свидетельство о государственной регистрации, разрешающее производство, реализацию и использование материала.

6.2 По классификации ГОСТ 19433 линолеум не является опасным грузом.

6.3 Основным видом возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания и захоронения отходов линолеума на территории предприятия или вне его, а также произвольного размещения отходов линолеума на рельефе местности в не предназначенных для этих целей местах.

6.4 Отходы, образующиеся при изготовлении линолеума, строительстве и ремонте зданий и сооружений, подлежат утилизации на предприятии-изготовителе или вне его, вывозу на специальные полигоны промышленных отходов или организованному обезвреживанию в специальных, отведенных для этой цели местах.

7 Правила приемки

7.1 Линолеум следует принимать партиями. Партией следует считать количество линолеума одного типа, цвета, рисунка, фактуры, ширины и толщины, изготовленного за одни сутки на одной технологической линии.

Количество линолеума менее суточной выработки также считаю партией.

7.2 Качество линолеума проверяют по всем показателям путем проведения приемо-сдаточных и периодических испытаний в соответствии с таблицей 3.

Периодическим испытаниям подвергают линолеум, прошедший приемо-сдаточные испытания.

Таблица 3

Показатель	Вид испытаний		Периодичность контроля
	Приемо-сдаточные	Периодические	
Правильность упаковки и маркировки	+	-	Каждая партия
Длина и ширина	+	-	Каждая партия
Толщина общая	+	-	Каждая партия
Толщина полимерного слоя	+	-	Каждая партия
Параллельность кромок	-	+	По требованию потребителя, но не реже одного раза в квартал
Цвет, рисунок, фактура	+	-	Каждая партия
Качество лицевой поверхности	+	-	Каждая партия
Истираемость линолеума типов: А	-	+	Для каждой партии пленки, но не реже одного раза в месяц
Б и В	+	-	Каждая партия линолеума
Абсолютная остаточная деформация	+	-	Каждая партия
Изменение линейных размеров	-	+	При изменении рецептуры, но не реже одного раза в месяц
Прочность связи между лицевым защитным слоем из пленки и следующим слоем	+	-	Каждая партия
Удельное поверхностное электрическое сопротивление	-	+	При изменении рецептуры, но не реже одного раза в полугодие

Окончание таблицы 3

Показатель	Вид испытаний		Периодичность контроля
	Приемо-сдаточные	Периодические	
Цветоустойчивость и равномерность окраски одноцветного линолеума	—	+	При изменении рецептуры и постановке продукции на производство
Пожарно-технические характеристики	—	+	При изменении рецептуры и смене поставщика сырья

7.3 Для проверки соответствия качества линолеума требованиям настоящего стандарта от партии случайным образом отбирают три рулона, на которых проверяют маркировку, упаковку, размеры, количество полотен в рулоне, параллельность кромок, цвет, рисунок, фактуру и качество лицевой поверхности.

7.4 От одного рулона, прошедшего проверку по 7.3 настоящего стандарта, на расстоянии не менее 1 м от конца на всю ширину полотна отрезают полосу длиной, необходимой для изготовления образцов для всех видов испытаний, предусмотренных настоящим стандартом.

Допускается отбирать куски линолеума непосредственно с технологической линии.

7.5 При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному из показателей, проводят по этому показателю повторные испытания удвоенного количества образцов, отобранных от двух других рулонов той же партии.

При неудовлетворительных результатах повторных испытаний партия линолеума приемке не подлежит.

Для партии линолеума, не принятой по результатам проверки по 7.3, допускается применять сплошной контроль (100 %-ную разбраковку), при этом проверяют показатель, по которому не была принята партия.

Из рулонов, отобранных при сплошном контроле, формируют новую партию, которую предъявляют к приемке.

7.6 При неудовлетворительных результатах повторных периодических испытаний переходят к приемо-сдаточным испытаниям до получения положительных результатов не менее чем для пяти подряд изготовленных партий, после чего вновь переходят к периодическим испытаниям.

7.7 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку линолеума, соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные ниже методы контроля.

7.8 Каждая партия линолеума должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- условное обозначение линолеума;
- номер партии и дату изготовления;
- количество линолеума в партии, м²; число рулонов, шт.;
- результаты испытаний;
- штамп ОТК;
- срок хранения;
- пожарно-технические характеристики.

8 Методы контроля

8.1 Размеры, параллельность кромок, цвет, рисунок, фактуру, качество лицевой поверхности, истираемость, изменение линейных размеров, абсолютную остаточную деформацию, прочность связи между лицевым защитным слоем из пленки и следующим слоем, удельное поверхностное электрическое сопротивление определяют по ГОСТ 11529.

8.2 Цветоустойчивость и равномерность окраски одноцветного линолеума определяют по ГОСТ 11583.

8.3 Группу воспламеняемости определяют по ГОСТ 30402, группу распространения пламени — по ГОСТ 30444, группу дымообразующей способности и токсичности — по ГОСТ 12.1.044.

8.4 Правильность упаковки и маркировки линолеума проверяют визуальным осмотром.

9 Транспортирование и хранение

9.1 Линолеум транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах.

При транспортировании, погрузке и выгрузке линолеума должны быть приняты меры, обеспечивающие его сохранность от повреждения, увлажнения и загрязнения. Транспортируемые рулоны линолеума должны быть установлены в вертикальное положение в один ряд по высоте.

9.2 Рулоны линолеума следует хранить в сухом закрытом помещении при температуре не ниже 10 °С в вертикальном положении в один ряд по высоте.

10 Указания по применению и эксплуатации

10.1 Распаковку рулонов линолеума следует проводить при температуре не ниже 15 °С. В случае если рулоны транспортировались при температуре от 0 °С до 10 °С, их следует раскатывать не ранее чем через 24 ч, а при температуре ниже 0 °С — не ранее чем через 48 ч после переноса в теплое помещение.

10.2 Устройство полов с покрытием из линолеума следует проводить в соответствии с требованиями нормативных документов*, действующих на территории государства — участника Соглашения, принявшего настоящий стандарт, и инструкции по применению предприятия-изготовителя.

Линолеум после укладки следует натирать мастикой, содержащей восковую составляющую и не содержащей органических растворителей, для снижения остаточного потенциала статического электричества.

11 Гарантии изготовителя

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие линолеума требованиям настоящего стандарта при соблюдении правил транспортирования и хранения.

11.2 Гарантийный срок хранения — один год со дня изготовления линолеума. По истечении указанного срока линолеум может быть использован только после его проверки на соответствие требованиям настоящего стандарта.

* В Российской Федерации действуют СП 29.13330.2011 «СНиП 2.03.13—88 Поры» и СП 71.13330.2011 «СНиП 3.04.01—87 Изоляционные и отделочные материалы».

УДК 692.535.5:006.354

МКС 83.140.01
97.150

Ключевые слова: поливинилхлоридный линолеум, тканая подоснова, нетканая подоснова, технические требования, правила приемки, методы контроля

Редактор *Р.Г. Воропаева*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 17.11.2016. Подписано в печать 14.12.2016. Формат 60×84 ½. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,12. Тираж 34 экз. Зак. 3165.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта